

**Рецензия
на образовательную программу высшего образования**

Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения
высшего образования
«Нижегородский государственный технический университет им. Р.Е. Алексеева»
по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение
машиностроительных производств»,
направленность (профиль) «Технология машиностроения»

Рецензируемая образовательная программа высшего образования (ОП ВО) по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», направленность (профиль) «Технология машиностроения» представляет собой систему документов, разработанную на основе Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования (ФГОС ВО) по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», утвержденного приказом Министерства образования и науки России №1044 от 17.08.2020 г., рассмотренного на заседании кафедры «Технология и оборудование машиностроения» 01.06.2021 г., протокол №6, и рекомендованного к утверждению Ученым советом ИПТМ 09.06.2021 г., протокол №10.

ОП ВО представляет собой комплекс основных характеристик образования (объем, содержание, планируемые результаты), организационно-педагогических условий, который представлен в виде общей характеристики ОП ВО, учебного плана, календарного графика, рабочих программ дисциплин и практик, оценочных и методических материалов, а также в виде рабочей программы воспитания, календарного плана воспитательной работы, форм аттестации. Все перечисленные документы размещаются на официальном сайте НГТУ.

Специалисты по профилям ОП востребованы на предприятиях машиностроительных производств Нижегородской области и Приволжского региона. Они могут составить конкуренцию и на рынке труда высокотехнологичных машиностроительных производств.

Общая трудоемкость программы составляет 240 единиц, из которых на трудоемкость дисциплин приходится 210 единиц, на практики – 21 единица и государственную итоговую аттестацию (выполнение и защита выпускной квалификационной работы) – 9 единиц.

Структура учебного плана логична и последовательна, качество содержания не вызывает сомнения. Матрица компетенций сбалансирована и оптимальна с точки зрения покрытия компетенций дисциплинами и практиками учебного плана.

Дисциплины и практики учебного плана рецензируемой ОП ВО направлены на комплексное формирование всего перечня универсальных и общепрофессиональных компетенций, предусмотренных соответствующим ФГОС ВО, а также профессиональных компетенций, сформулированных НГТУ на основе выбранных профессиональных стандартов по требованию работодателя с целью подготовки высококвалифицированных специалистов в области технологий и оборудования машиностроительных производств. Содержание дисциплин и практик соответствует компетентностной модели выпускника, как

специалиста в области технологий и оборудования машиностроительного производства технологического и организационно-управленческого типа деятельности.

Содержание программ практик полностью отвечает требованиям, необходимым для формирования у обучающихся практических умений и навыков.

Анализ документов показывает, что при реализации данной ОП ВО используются актуальные формы текущего контроля успеваемости и виды промежуточной аттестации, позволяющие в полной мере проверить уровень сформированности компетенций.

Рецензируемая образовательная программа в достаточной степени обеспечена учебно-методической документацией, учебной литературой, информационными ресурсами и материалами.

В результате подготовки по данной ОП ВО выпускник сможет решать профессиональные задачи, связанные с такими объектами профессиональной деятельности, как:

- участие в разработке программ и методик испытаний машиностроительных изделий, средств технологического оснащения, автоматизации и управления;
- контроль за соблюдением технологической дисциплины;
- участие в оценке уровня брака машиностроительной продукции и анализе причин его возникновения, разработке мероприятий по его предупреждению и устранению;
- метрологическая поверка средств измерения основных показателей качества выпускаемой продукции;
- подтверждение соответствия выпускаемой продукции требованиям регламентирующей документации;
- участие в работах по доводке и освоению технологических процессов, средств и систем технологического оснащения, автоматизации машиностроительных производств, управления, контроля, диагностики в ходе подготовки производства новой продукции, оценке инновационного потенциала проекта;
- участие в разработке планов, программ и методик и других текстовых документов, входящих в состав конструкторской, технологической и эксплуатационной документации;
- участие в работах по стандартизации и сертификации технологических процессов, средств технологического оснащения, автоматизации и управления, выпускаемой продукции машиностроительных производств;
- контроль за соблюдением экологической безопасности машиностроительных производств.

Совокупность полученных знаний в процессе обучения позволит выпускнику работать в должности инженера-технолога в области машиностроительного производства. Он сможет выполнять работы по выбору схем установки деталей и сборочных единиц машиностроительных изделий средней сложности; выбору средств технологического оснащения для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности; составлению технических заданий на разработку средств технологического оснащения второй очереди для изготовления машиностроительных изде-

лий средней сложности; разработке технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; назначении технологических режимов технологических операций изготовления машиностроительных изделий средней сложности; оформлению технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности; анализу реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности с целью проверки обеспечения заданных технических требований; корректировке технологической документации на технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности; оценке соответствия достигнутого уровня технологичности при изготовлении машиностроительных изделий средней;

В целом, реализуемая ОП ВО отвечает требованиям ФГОС ВО и полноценно формирует универсальные и общепрофессиональные компетенции по направлению подготовки 15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств», а также запросу работодателей в рамках направленности (профиля) «Технология и оборудование машиностроения».

Рецензенты: Стручков А.В.,
(Ф.И.О.)



АО «Производственно-конструкторское объединение «Теплообменник», начальник управления информационных технологий

(звание, ученая степень, место работы, занимаемая должность)

МП