

Сведения о ведущей организации

Полное и сокращенное название организации:

ОАО «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (АО «НИЦ КД»)

Место нахождения: Российская Федерация, г. Нижний Новгород.

Почтовый адрес: 603950, г. Н. Новгород, Московское шоссе, 213а.

Телефон: 8 (831) 270-61-28.

Электронная почта: info@nickd.ru

Официальный сайт: <http://www.nickd.ru/>

Список публикаций сотрудников ОАО «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях:

1. Хлыбов А.А., Углов А.Л. Исследование накопления усталостных повреждений в образцах из стали 08X18H10T при малоцикловой усталости. Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2016. Т. 59. № 3. С. 185-190.
2. Углов А.Л., Хлыбов А.А., Пичков С.Н., Шишулин Д.Н. Акустический метод оценки поврежденности аустенитной стали при термопульсациях. Дефектоскопия. 2016. № 2. С. 3-10.
3. Углов А.Л., Хлыбов А.Л. О контроле напряженного состояния газопроводов из анизотропной стали методом акустоупругости. Дефектоскопия. 2015. № 4. С. 34-41.
4. Углов А.Л., Хлыбов А.А. О контроле прочности сцепления слоев биметалла акустическим методом. Дефектоскопия. 2015. № 7. С. 42-47.
5. Родюшкин В.М., Углов А.Л., Хлыбов А.А. Оценка технического состояния тормозных дисков пассажирских вагонов акустическим методом. Контроль. Диагностика. 2015. № 8. С. 66-69.
6. Хлыбов А.А., Углов А.Л. Экспериментальное исследование закономерностей накопления усталостных повреждений в стали 08X18H10T

при малоцикловом блочном нагружении с использованием акустического метода. Физическая мезомеханика. 2015. Т. 18. № 6. С. 111-115.

7. Родюшкин В.М., Углов А.Л., Хлыбов А.А., Широкий Г.Б. О возможности оценки состояния металла боковых рам тележек грузовых вагонов акустическим методом. Вестник научно-исследовательского института железнодорожного транспорта. 2014. № 1. С. 19-24.

8. Углов А.Л., Хлыбов А.А., Ерофеев В.И., Бетина Т.А. Измерение толщины тонких металлических покрытий акустическим методом. Контроль. Диагностика. 2013. № 3. С. 25-29.

9. Углов А.Л., Пичков С.Н., Хлыбов А.А., Бетина Т.А. Определение предела текучести циклически упрочняемой стали 08X18H10T акустическим методом. Контроль. Диагностика. 2012. № 7. С. 64-68.

Ученый секретарь

диссертационного совета Д 212.165.08



Е.М. Грамузов