

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Гавариева Рената Вильсоровича «Повышение качества поверхности цинковых отливок, получаемых под давлением с помощью многослойных покрытий конструктивных элементов пресс-формы» представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 – «Литейное производство»

В настоящее время проблема повышения качества отливок, полученных литьем под давлением (ЛПД), продолжает оставаться актуальным. Особенный интерес в этом аспекте имеет процесс ЛПД цинковых сплавов. Так, весьма недостаточно а научной литературе освещены вопросы воздействия заливаемых цинковых сплавов на поверхность формообразующих деталей пресс-формы и выбора вариантов материала деталей оснастки в сочетании с защитным покрытием.

Данная диссертационная работа посвящена обоснованию составов, метода нанесения и вида покрытий рабочих поверхностей конструктивных элементов пресс-форм ЛПД цинковых сплавов.

Достоверность полученных в работе результатов подтверждается рядом публикаций, в том числе в 6 изданиях, рекомендованных ВАК, 3 патентах, а также участием в Международных научных конференциях.

В качестве замечаний следует отметить:

1. К сожалению, в автореферате не приведены подробные результаты компьютерного моделирования теплонапряженного состояния пресс-форм для ЛПД цинковых сплавов.
2. Как проводилась статистическая обработка всех полученных в работе экспериментальных данных? Как проводилась проверка полученных регрессионных уравнений на адекватность? В автореферате про это ничего не сказано, и поэтому, например, кривые на рисунке 1 вызывают определенные вопросы – каким образом они получены (аппроксимация ли это или просто соединение реперных точек)?

Диссертационная работа «Повышение качества поверхности цинковых отливок, получаемых под давлением с помощью многослойных покрытий конструктивных элементов пресс-формы» является завершённой, выполнена на высоком научно-техническом и инженерно-исследовательском уровнях, по совокупности полученных научных результатов, научной новизне и практической значимости отвечает требованиям п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК РФ. На основании этого считаю, что автор данной диссертации Гавариев Ренат Вильсорович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.04 – «Литейное производство».

Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС» (г. Москва):

Главный научный сотрудник
Инжинирингового центра «Литейные
технологии и материалы», профессор
кафедры «Литейные технологии и
художественная обработка материалов»,
доктор технических наук

Деев Владислав Борисович, д.т.н., главный научный сотрудник Инжинирингового центра «Литейные технологии и материалы», профессор кафедры ЛТИХОМ НИТУ «МИСиС»; почтовый адрес: 119049, г. Москва, Ленинский проспект, д. 4, НИТУ «МИСиС»; тел.: 8(964)762-00-28; e-mail: deev.vb@mail.ru

11.11.16
Деев Владислав Борисович



ЗАВЕРЯЮ

И.М. ИСАЕВ