

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Ворожевой Евгении Львовны
«Обеспечение микроструктуры и стабильных механических свойств
стального проката при повышении толщины заготовки в условиях литейно-
прокатного комплекса», представленный на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности 2.6.1 – Металловедение и
термическая обработка металлов и сплавов

Развитие промышленности ставит перед трубной промышленностью задачу увеличения объема производства труб повышенного качества и разнообразного сортамента. Конечные свойства получаемой продукции в значительной степени зависят от структуры, которая формируется на всех стадиях производства. Концепция объединения непрерывной разливки и прокатки стали в одной технологической линии позволяет получать заготовки с контролируемой структурой и максимально приближенным профилем к конечной металлопродукции. Литейно-прокатный комплекс (ЛПК) успешно был реализован на Выксунском металлургическом заводе для получения слябов толщиной 90 мм, а в перспективе для повышения производительности процесса планируется изготавливать слябы толщиной 105 мм. Таким образом диссертационная работа Ворожевой Е.Л., посвященная разработке решения обеспечения стабильного комплекса механических характеристик стального проката при увеличении толщины сляба до 105 мм, является безусловно актуальной.

Научные положения, выносимые на защиту, выводы, изложенные в автореферате в полной мере обоснованы и имеют научную новизну. Практическая значимость заключается в разработке и внедрении новой технологии непрерывной разливки и прокатки сляба с увеличенной толщиной, что позволило повысить производительность в среднем на 4%. При этом был достигнут экономический эффект более 75 млн. рублей, что отражает высокую практическую ценность работы.

По автореферату имеются следующие замечания:

1. Из текста автореферата неясно почему для исследования были выбраны марки сталей 30Г и 05ХГБ.

2. В Главе 3 получены расчеты дендритной сегрегации в Thermo-Calc, однако в автореферате не отмечено с какой точностью экспериментальные данные совпадают с расчетными.

Однако указанные замечания не снижают научную и практическую ценность работы. В целом диссертационная работа направлена на решение важной задачи, представляет значительный научный и практический интерес, а ее автор, Ворожева Евгения Львовна, соответствует требованиям и заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Профессор кафедры
«Материаловедения и физики
металлов» Федерального
государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего
образования «Уфимский университет
науки и технологий» (ФГБОУ ВО
УУНиТ), д.ф.-м.н., профессор

Астанин
Владимир
Васильевич


подпись

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Уфимский университет науки и технологий» (ФГБОУ ВО УУНиТ)

Адрес: 450076, Приволжский федеральный округ, Республика Башкортостан, г. Уфа, ул. Заки Валиди, дом 32

Тел.: +7-908-350-21-83, email: vvastanin@yandex.ru

